**双机动门程控快冷蒸汽真空灭菌器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 技术要求 |
| 1 | 数量；2套 |
| 2 | 容积：1200L |
| 3 | ★内室尺寸：1500×745×1080mm |
| 4 | ★因安装条件及位置的局限性，设备外形尺寸：宽不能大于1455 mm，高不能大于1915 mm，深不能大于1800mm。 |
| 5 | 主体结构：夹套加强筋结构，内腔强度和稳定性更高； |
| 6 | 材质：内壳采用0Cr19Ni10不锈钢板材，符合GMP的要求 |
| 7 | 设计压力：0.25MPa |
| 8 | 设计温度：139℃；工作温度：134℃。 |
| 9 | 使用寿命：≥10年 |
| 10 | 密封胶圈:圆形门胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封。 |
| 11 | 主体保温：岩棉 |
| 12 | ★门数量及材质：双门，门板SUS304不锈钢，加强筋Q235B碳钢。 |
| 13 | 密封门为气动密封结构,应有压力安全连锁装置,密封胶条在主体上.内室有空气门无法打开 |
| 14 | 安全联锁：压力安全联锁装置，门只有关闭到位，电源才能接通程序自动运行，内室有正压或负压压力，门无法打开。 |
| 15 | 管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍链接 |
| 16 | 真空泵要求：水环式真空泵。 |
| 17 | 程序选择：设备具有快冷程序、无快冷程序，另每个程序灭菌温度和时间供用户自行设定。整个过程自动控制，有低温、高温报警和误操作保护，具有多档低温补偿装置 |
| 18 | ★主要控制阀门：电控≥8个、气控≥6个，配备角座阀6个，分别是进汽阀、进水阀、排水阀、循环阀、排气阀、进气阀 |
| 19 | ★控制系统：PLC+触摸屏微电脑自动控制 |
| 20 | 记录方式：中文打印，以汉字形式将温度压力、消毒物品、灭菌时间、操作人员等打印出来。 |
| 21 | ★提供ISO9001认证,提供“压力容器制造许可证”及“压力容器设计许可证”供应商注册资金不少于人民币壹仟万元。 |
| 22 | ★售后服务：在接到用户报修通知后，10分钟内给予解答。24小时内赶到用户现场，并排除故障。保修期壹年。 |
| 23 | 供应商自行现场勘测，负责旧设备的拆除及新设备的安装调试及使用培训，保证设备正常使用 |

**中药多功能提取器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 技术要求 |
| 1 | 数量：1套 |
| 2 | 有效容积：3000L |
| 3 | ★设备由提取罐、除沫器、冷凝器、冷却器、油水分离器、管道视镜，过滤器 |
| 4 | ★主罐为正锥形，三层结构（筒体+夹套+保温） |
| 5 | ★主罐排渣口直径DN1000，一个气缸打开，二个气缸旋转锁紧。 |
| 6 | 主罐材质：304板材符合GMP的要求 |
| 7 | ★主罐设计压力：夹套0.3MPa，内筒：常压 |
| 8 | 主罐设计温度：夹套143℃，内筒100℃ |
| 9 | 主罐工作温度：夹套138℃。内筒95℃。 |
| 10 | 密封胶圈:圆形门胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封。 |
| 11 | 除沫器，内装置挡板，筒体 304材质 |
| 12 | ★冷凝器：换热面积≥12m2,卧式列管式 |
| 13 | ★冷却器：换热面积≥1m2,盘管式 |
| 14 | ★油水分离器，壳体304材质 |
| 15 | 管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍或法兰链接 |
| 16 | 管道视镜：DN50，玻璃筒，便于观察。 |
| 17 | ★过滤器：快开提蓝结构，过滤目数40目。 |
| 18 | ★表面处理：内表面镜面抛光，外表面亚光。符合GMP要求。 |
| 19 | 主罐带有360°自动清洗器。 |
| 20 | ★提供ISO9001认证,提供“压力容器制造许可证”及“压力容器设计许可证”供应商注册资金不少于人民币壹仟万元。 |
| 21 | ★售后服务：在接到用户报修通知后，10分钟内给予解答。24小时内赶到用户现场，并排除故障。保修期壹年。 |
| 22 | 供应商自行现场勘测，负责旧设备的拆除及新设备的安装调试及使用培训，保证设备正常使用 |

**单效浓缩器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 技术要求 |
| 1 | 数量：1套 |
| 2 | ★本设备蒸发量为1000kg/h（以清水计算），浓缩液比重为1.1～1.25。 |
| 3 | ★设备由加热器、蒸发器、除沫器、冷凝器、冷却器、集液器 |
| 4 | ★加热器，立式列管，换热面积≥20m2，上部为快开结构。 |
| 5 | 加热器材质：304板材，符合GMP的要求 |
| 6 | ★加热器设计压力：壳程0.3MPa，管程：-0.1MPa |
| 7 | 加热器设计温度：壳程143℃，管程100℃ |
| 8 | 加热器工作温度：壳程138℃。管程85℃。 |
| 9 | 加热器保温：岩棉 |
| 10 | ★蒸发器，双层，上为椭圆封头，下为锥形封头。 |
| 11 | ★蒸发器材质：304板材，符合GMP的要求 |
| 12 | 蒸发器设计压力： -0.1MPa |
| 13 | 蒸发器设计温度： 100℃ |
| 14 | 蒸发器保温：岩棉 |
| 15 | 蒸发器带有360°自动清洗器。 |
| 16 | 除沫器，内装置挡板，筒体 304材质 |
| 17 | ★冷凝器：换热面积≥47m2,立式列管式，壳体304材质 |
| 18 | ★冷却器：换热面积≥2m2,盘管式，壳体304材质 |
| 19 | ★集液器，壳体304材质 |
| 20 | 管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍或法兰链接 |
| 21 | 表面处理：内表面镜面抛光，外表面亚光。符合GMP要求。 |
| 22 | ★提供ISO9001认证,提供“压力容器制造许可证”及“压力容器设计许可证”生产企业注册资金不少于人民币壹仟万元。 |
| 23 | ★售后服务：在接到用户报修通知后，10分钟内给予解答。24小时内赶到用户现场，并排除故障。保修期壹年。 |
| 24 | 供应商自行现场勘测，负责旧设备的拆除及新设备的安装调试及使用培训，保证设备正常使用 |

带“★”为重点参数。